



Minori emissioni di carbonio
Costruzione più veloce
Qualità certificata

Il prefabbricato incontra le prestazioni





LA SFIDA

Pressione sul carbonio e rallentamento dell'edilizia

In tutta Europa, gli appalti pubblici richiedono sempre più spesso valutazioni del ciclo di vita (LCA) e trasparenza sulle emissioni di carbonio nei progetti edilizi – una tendenza guidata dalle politiche di Green Public Procurement e rafforzata dalle recenti riforme dell'UE in materia di clima e ETS.

Queste misure, combinate con la carenza di manodopera e i lunghi cicli di progetto, stanno spingendo gli sviluppatori a cercare sistemi di costruzione più rapidi e a basse emissioni di carbonio.

Questo cambiamento normativo crea uno spazio per i sistemi di costruzione a basse emissioni di carbonio di comprovata efficacia per guidare il mercato.



Regolamento CO₂ e ESG a livello europeo 2020–2030

Come la politica climatica europea ridisegna gli standard edili

2020–2022

Adozione del Green Deal da parte dell'UE (2019–2020)

Lancio dell'ondata di rinnovamento dell'UE

Introduzione del/i Livello/i (quadro di sostenibilità edilizia dell'UE)

Primi requisiti nazionali LCA nei Paesi nordici + BeNeLux



2024–2026

Green Public Procurement: LCA richiesto in diversi Paesi dell'UE.

Revisione della EPBD: nuovi edifici a emissioni quasi zero + requisiti LCA ampliati.

Tassonomia UE attivata per il finanziamento dell'edilizia (allineamento ESG).



2027–2030

LCA obbligatorio nelle gare d'appalto pubbliche + limiti di carbonio previsti per i nuovi edifici.

Tassonomia UE completamente integrata + divulgazione ESG più rigorosa nell'ambito della CSRD.

Registri digitali degli edifici (CPR 2.0) + bilanci nazionali di carbonio in tutta l'UE.



United Nations
Framework Convention on
Climate Change

Il costo del mancato adattamento

Cosa succede se gli sviluppatori non si adeguano alla normativa ESG?

✖ **Rischio più elevato del progetto e ritardi**

I progetti non conformi rischiano approvazioni lente o negate, controlli più severi sui permessi e tempi più lunghi.

✖ **Accesso limitato ai finanziamenti**

Le banche richiedono sempre più spesso l'allineamento alla tassonomia e la documentazione LCA – i progetti non ESG ottengono condizioni peggiori o nessun finanziamento.

✖ **Valutazione più bassa e riduzione dell'interesse degli acquirenti**

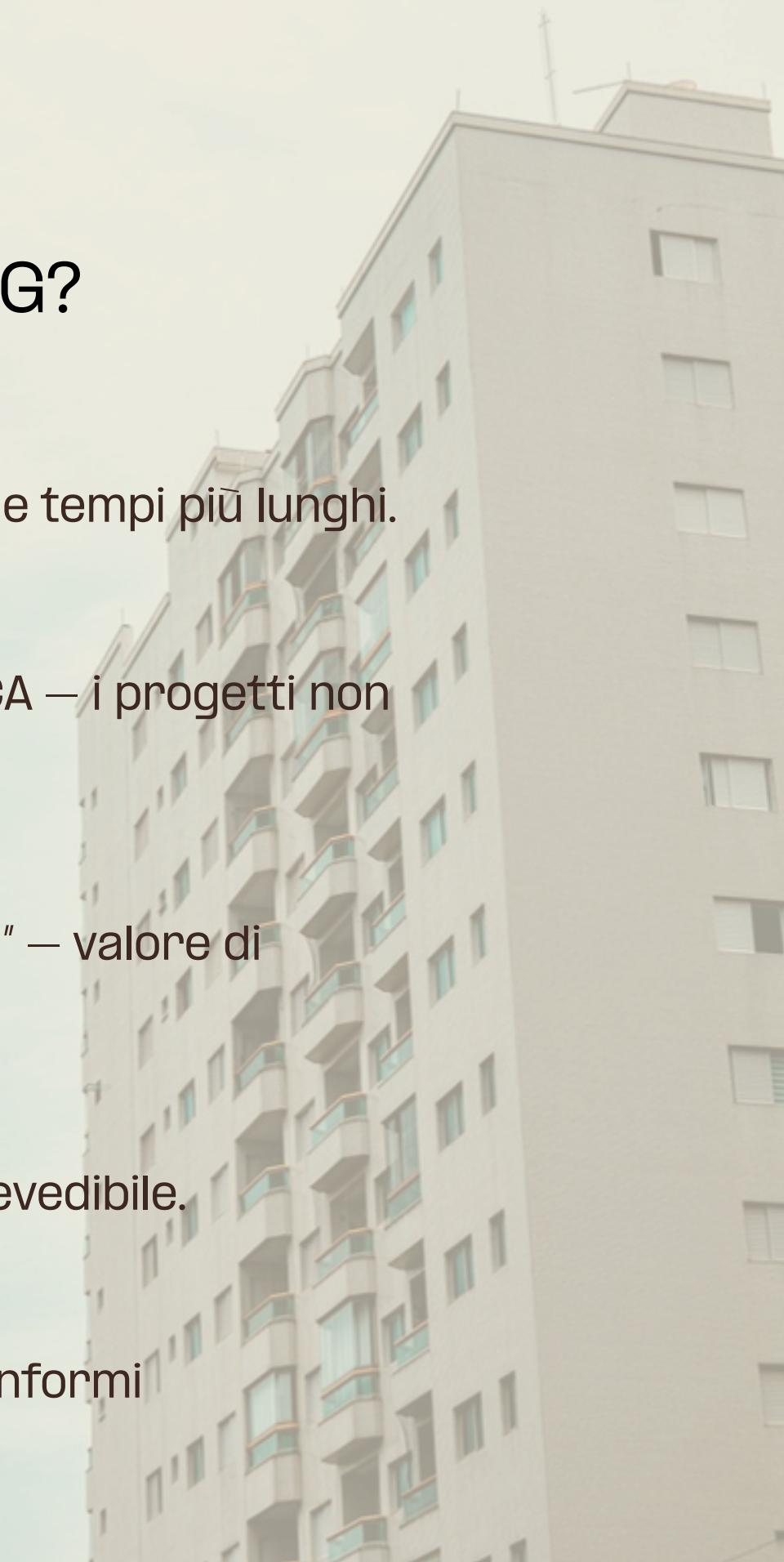
Gli edifici non allineati con gli obiettivi di CO₂ rischiano di subire il cosiddetto "brown discounting" – valore di rivendita più basso, domanda di affitto più bassa, maggiore difficoltà di uscita.

✖ **Aumento dei costi di costruzione**

La mitigazione della CO₂ in fase avanzata (retrofitting o compensazioni) diventa costosa e imprevedibile.

✖ **Esclusione dalle gare d'appalto pubbliche**

Gli appalti pubblici in tutta l'UE stanno diventando obbligatori per l'LCA/EPC – le aziende non conformi semplicemente non si qualificheranno.



APPROFONDIMENTI

**Dall'edilizia pesante
ai sistemi in legno
ingegnerizzati**



Il settore dell'edilizia sta cambiando rapidamente.

La muratura e il calcestruzzo rimangono comuni, ma sono ad alta intensità energetica, lenti e pesanti per le emissioni di carbonio.

Il CLT ha introdotto un'alternativa rinnovabile con una solida resistenza e un fascino naturale, ma il suo design dei pannelli richiede più legno, una finitura complessa e limita la flessibilità



I moderni sistemi prefabbricati a struttura in legno raggiungono gli stessi obiettivi di sostenibilità con molto meno materiale, meno carbonio incarnato e maggiore libertà di progettazione – combinando la flessibilità architettonica con la precisione industriale per una costruzione più rapida, pulita ed efficiente.



Come i sistemi si confrontano nella pratica

SISTEMA DI COSTRUZIONE

Struttura in legno

⊕ Efficiente e sostenibile

Il design ottimizzato delle pareti riduce l'uso del legno e migliora l'isolamento, raggiungendo standard energetici elevati con meno materiale e maggiore spazio utilizzabile. La prefabbricazione garantisce velocità e basso impatto di carbonio.

⊖ Precisione Esigere

Richiede un'attenta pianificazione, una precisione di fabbrica e un'installazione certificata.



SISTEMA DI COSTRUZIONE

CLT

⊕ Forza strutturale e estetica

I pannelli solidi e ad alto carico consentono costruzioni a più piani e interni caldi e naturali.

⊖ Trasmissione del suono e costo

I pannelli conducono facilmente il suono e necessitano di strati aggiuntivi per il comfort. L'uso di materiali più elevati e l'isolamento esterno aumentano i costi.



SISTEMA DI COSTRUZIONE

Muratura

⊕ Durata e massa termica

Clima interno robusto, a bassa manutenzione e stabile. Non combustibile e familiare al mercato.

⊖ Carbonio e velocità di costruzione

Le elevate emissioni di CO₂ e il lavoro in loco, lento e dipendente dalle condizioni atmosferiche, allungano i tempi e i costi di costruzione.

OPPORTUNITÀ

**Costruire ciò
che conta –
Il vantaggio
dell'investitore**



Come la velocità, la sostenibilità e la precisione costruiscono il valore reale del progetto

Con l'ESG che influenza le decisioni di investimento, gli sviluppatori ora preferiscono sistemi di costruzione certificati che combinano velocità, prevedibilità e conformità normativa.



Costruire ciò che conta — Il vantaggio dell'investitore

Conformità alle
norme sulla
riduzione del CO₂

Più alto
ROI

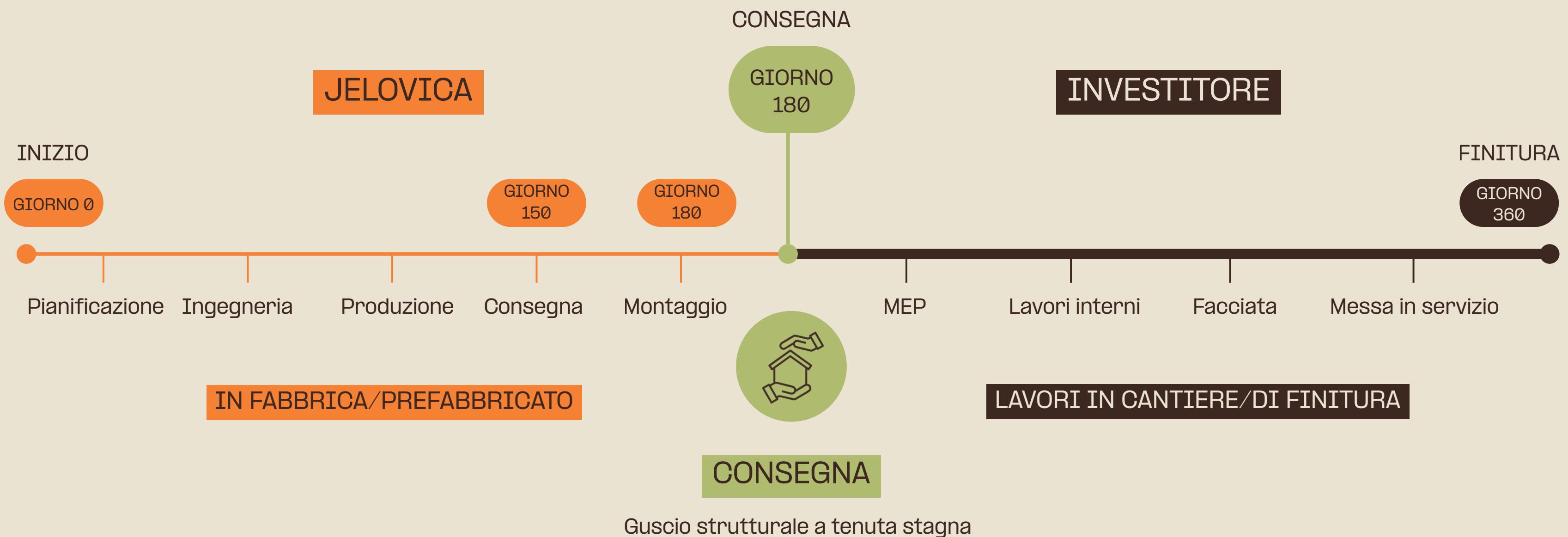
Più veloce
Occupazione

83 % di GWP in meno rispetto alla muratura.
Allineato alla tassonomia dell'UE e ai requisiti LCA
nazionali.

Pareti più sottili = +10 % della superficie del
pavimento → valore di 2,4 milioni di euro per un
progetto di 2.500 m².
Rendimento più elevato con lo stesso ingombro.

Il prefabbricato riduce i tempi di costruzione del
30–60 % rispetto alla muratura.
Affitto anticipato, costo di finanziamento
inferiore.

La fase più impegnativa viene completata in 180 giorni.



Un sistema più intelligente e più verde

Il modo di costruire

Minore impronta di carbonio e sostenibilità certificata.

-  Conformità all'UE: EPBD, tassonomia UE e approvati gli standard LCA nazionali.
-  Costi prevedibili e consegna affidabile.
-  Clima interno sano ed estetica moderna.
-  Prestazioni antincendio e acustiche superiori.
-  Tempi di costruzione più rapidi e ROI anticipato.



SOLUZIONE

Dove l'innovazione incontra la certificazione



Un leader europeo nell'edilizia in legno

Jelovica vanta oltre 80 anni di esperienza nella costruzione prefabbricata in legno, più 13.000 progetti consegnati e una forte presenza nel mercato DACH.

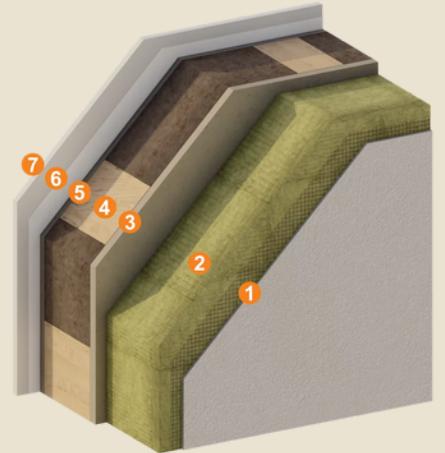
- Veloce e prevedibile: la prefabbricazione riduce i tempi di costruzione e i rischi in loco.
- Efficienza energetica: sistemi in legno ermetici per un basso consumo energetico.
- A basse emissioni di carbonio: costruzione moderna in legno con riduzione delle emissioni di CO₂.



Abbiamo sviluppato un sistema di pareti a telaio in legno certificato che offre prestazioni antincendio e acustiche di alto livello con una minore emissione di CO₂ e una maggiore efficienza dei costi, convalidata attraverso test e analisi del ciclo di vita.

Sistema di costruzione Jelovica

Pareti esterne



↔ 348 mm

dB 47 dB

CO₂ 12 kg CO₂/m²

W/m2K 0,14 W/m2K

REI 90

Pareti interne



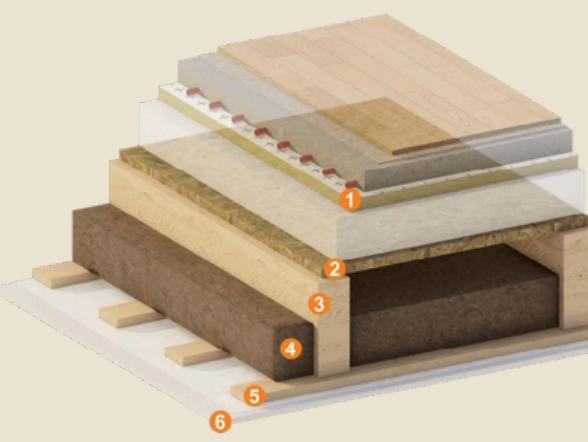
↔ 136 mm

dB 42 dB

CO₂ 6 kg CO₂/m²

REI 30

Soffitto



↔ 277 mm

CO₂ -18 kg CO₂/m²

REI 30

COMPOSIZIONE

| | | |
|---|---|---------|
| 1 | Render rinforzato con mesh e Top Render | 7 mm |
| 2 | Isolamento minerale | 160 mm |
| 3 | Pannello truciolare legato con cemento | 16 mm |
| 4 | Struttura in legno/isolamento minerale | 140 mm |
| 5 | Pannello truciolare legato con cemento | 12 mm |
| 6 | Barriera al vapore | 0,2 mm |
| 7 | Cartongesso resistente al fuoco | 12.5 mm |

COMPOSIZIONE

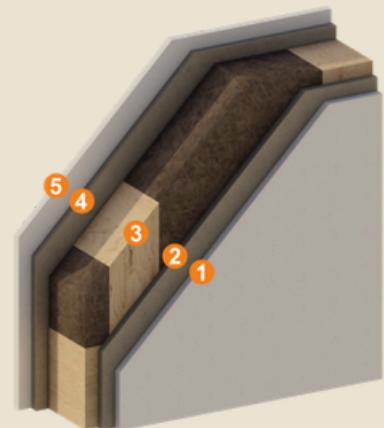
| | | |
|---|---------------------------------|--------|
| 1 | Cartongesso resistente al fuoco | 18 mm |
| 2 | Struttura in legno | 100 mm |
| 3 | Isolamento minerale | 40 mm |
| 4 | Cartongesso resistente al fuoco | 18 mm |

COMPOSIZIONE

| | | |
|---|----------------------------------|-----------|
| 1 | Massetto e strati finali | not incl. |
| 2 | Pannello a fibre orientate – OSB | 22 mm |
| 3 | Travi in legno | 220 mm |
| 4 | Isolamento minerale | 120 mm |
| 5 | Tavole di legno a distanza | 22 mm |
| 6 | Cartongesso resistente al fuoco | 12.5 mm |

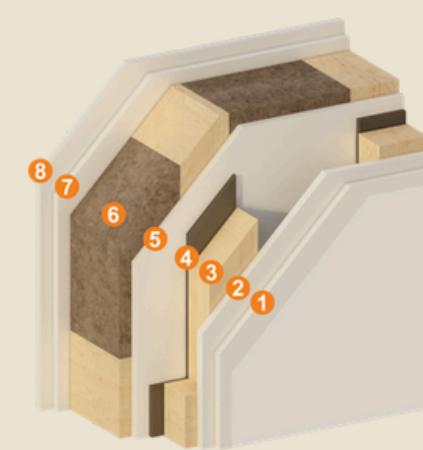
Sistema di costruzione Jelovica

Pareti interne a doppio strato



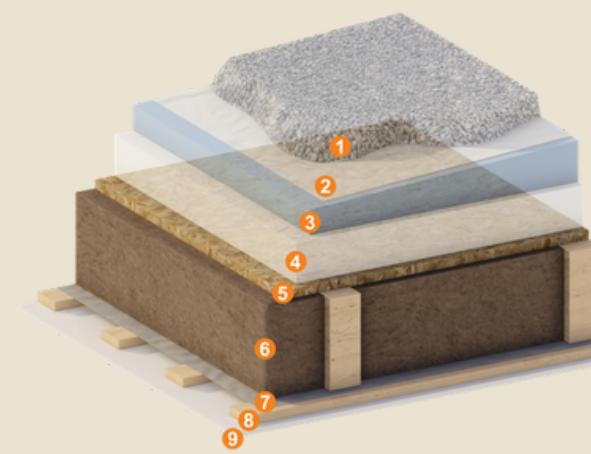
| | |
|-----------------|--------------------------------------|
| ↔ | 189 mm |
| 🔊 | 51 dB |
| CO ₂ | 2 kg CO ₂ /m ² |
| 🔥 | REI 90 |

Pareti interne – Parete insonorizzata



| | |
|---|--------|
| ↔ | 285 mm |
| 🔊 | 60 dB |
| ⌚ | REI 90 |

Tetto piatto



| | |
|-----------------|---------------------------------------|
| ↔ | più di 277 finiture |
| CO ₂ | 10 kg CO ₂ /m ² |
| 🌡️ | 0.11 W/m ² K |
| 🔥 | REI 30 |

COMPOSIZIONE

- | | | |
|---|--|---------|
| 1 | Cartongesso resistente al fuoco | 12.5 mm |
| 2 | Pannello truciolare legato con cemento | 12 mm |
| 3 | Struttura in legno/isolamento minerale | 140 mm |
| 4 | Pannello truciolare legato con cemento | 12 mm |
| 5 | Cartongesso resistente al fuoco | 12.5 mm |

COMPOSIZIONE

- | | | |
|---|--|--------|
| 1 | Cartone in gesso | 15 mm |
| 2 | Cartone in gesso | 15 mm |
| 3 | Struttura in legno/isolamento minerale | 100 mm |
| 4 | Cartone in gesso | 15 mm |
| 5 | Striscia acustica | 8 mm |
| 6 | Struttura in legno | 60 mm |
| 7 | Cartone in gesso | 15 mm |
| 8 | Cartone in gesso | 15 mm |

COMPOSIZIONE

- | | | |
|---|---|--------------|
| 1 | Ghiaia | non incluso. |
| 2 | Membrana impermeabile | non incluso. |
| 3 | Isolamento termico inclinato in EPS | 20–200 mm |
| 4 | Isolamento termico in EPS | 100 mm |
| 5 | Pannello a fibre orientate – OSB | 22 mm |
| 6 | Travi in legno/isolamento minerale | 220 mm |
| 7 | Barriera al vapore a diffusione variabile | 0,3 mm |
| 8 | Tavole di legno a distanza | 22 mm |
| 9 | Cartongesso resistente al fuoco | 12.5 mm |

SOLUZIONE

Sostenibilità comprovata e prestazioni certificate

Vantaggi ecologici e tecnici certificati e testati, che offrono prestazioni di sostenibilità significativamente migliori rispetto alle alternative tradizionali. Con l'aggiornamento a un nuovo sistema di costruzione Jelovica, i progetti beneficiano di:



Scelta di materiali sostenibili e riduzione del carbonio incarnato

Prestazioni antincendio superiori

Prestazioni sonore superiori

Certificato per l'uso in più appartamenti

* Il GWP (Global Warming Potential) misura l'impatto climatico totale di un materiale nel corso del suo ciclo di vita – espresso in kg di CO₂ equivalenti. Un GWP più basso significa meno danni all'ambiente.

10 CO₂/m²
JELOVICA



60 CO₂/m²
MURATURA



Le composizioni a parete certificate di Jelovica offrono prestazioni antincendio, acustiche e di CO₂ ineguagliabili. Un sistema sostenibile che soddisfa gli standard edilizi più severi.

83%

"Rispetto alla muratura, il sistema costruttivo Jelovica riduce il GWP della fase di produzione (A1–A3) dell'83 %, aiutando i progetti a soddisfare gli obiettivi ambientali più severi e migliorando il profilo di sostenibilità dell'edificio"



Prestazioni quantificate e sostenibilità

Il sistema Jelovica raggiunge un potenziale di riscaldamento globale (A1–A3) inferiore dell'83 % rispetto alla muratura, verificato attraverso l'analisi del ciclo di vita. La sua struttura leggera in legno riduce il volume delle fondamenta e le emissioni dovute al trasporto, mentre la prefabbricazione riduce gli scarti di costruzione di oltre il 50 %.

Tutti i materiali sono allineati alla tassonomia UE e soddisfano i criteri di sostenibilità e di prestazione richiesti per gli edifici multiresidenziali e a uso misto in tutta Europa. Il sistema incorpora una protezione incombustibile (A2–s1,d0) e un isolamento ad alte prestazioni che garantisce il comfort termico e la qualità dell'aria interna certificata secondo gli standard Eurofins Gold.



83%

MINORE POTENZIALE DI RISCALDAMENTO GLOBALE



50%

MENO RIFIUTI

Prestazioni quantificate e sostenibilità

| METRICO | JELOVICA | CLT | MURATURA |
|-------------------------|--|--|--|
| CO ₂ (A1–A3) | ~10 kg CO ₂ /m ² (–83 %) | ~20 kg CO ₂ /m ² | ~60 kg CO ₂ /m ² |
| Tempo di costruzione | 2–3 mesi | 4–6 mesi | 9–18 mesi |
| Superficie utilizzabile | 110 % (+10 %) | 100% | 100% |
| Sicurezza antincendio | REI 90 (A2–s1,d0) | REI 90 | REI 90 |
| Isolamento acustico | 51 dB | 45 dB | 50 dB |
| Resistenza sismica | Eccellente | Buona | Medio |
| Adattabilità | Modulare, aggiornabile | Limitato | Rigido |

I valori sono indicativi, basati su ipotesi LCA standard; i risultati specifici del progetto possono variare. * I valori indicati riflettono le emissioni di CO₂ incarnate nella fase di produzione (A1–A3). I risultati del ciclo di vita completo (A1–C) sono disponibili su richiesta"

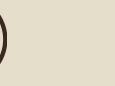
Confronto ingegneristico: Come si comporta ogni sistema

Ogni metodo di costruzione comporta compromessi unici tra velocità, sostenibilità e costi. La tabella seguente confronta gli indicatori chiave di prestazione basati su dati verificati e sull'esperienza pratica.

| CRITERI | JELOVICA | CLT | MASONRY |
|--|---|--|---|
| Uso del materiale | Legno ottimizzato + isolamento → meno materiale, meno costi | ~2× in più di legno rispetto ai prefabbricati; +20 % di costo per m ³ rispetto a KVH | Alto contenuto di cemento/calcestruzzo → alta CO ₂ |
| Impronta CO ₂ | Molto basso: struttura leggera, trasporto breve, costruzione asciutta, e alta efficienza energetica durante l'uso | Più basso (maggiore capacità di stoccaggio della legna), ma compensato dai lunghi tempi di costruzione e trasporto | Molto alto (cemento = ~8 % di CO ₂ globale) |
| Impronta di CO ₂ nella fase di produzione | ~10.0 kgCO ₂ /m ² | ~30.0 kgCO ₂ /m ² | ~60.0 kgCO ₂ /m ² |
| Termico (valore U) – Parete 34 cm | 0.14 W/m ² K | 0.15 W/m ² K | 0.20 W/m ² K |

I valori sono indicativi, basati su ipotesi LCA standard; i risultati specifici del progetto possono variare. * I valori indicati riflettono le emissioni di CO₂ incarnate nella fase di produzione (A1–A3). I risultati del ciclo di vita completo (A1–C) sono disponibili su richiesta*

Confronto ingegneristico: Come si comporta ogni sistema

| CRITERI | JELOVICA | CLT | MURATURA |
|--|--|---|---|
| Tempo di costruzione (4 piani) | 2–3 mesi (elementi prefabbricati, montaggio rapido) | 4–6 mesi (è necessaria una rifinitura in loco) | 9–12 mesi (lungo, pesante in loco) |
| Produzione |      |   |  |
| Tempo di montaggio in loco |  |    |      |
| È richiesto un team di montaggio in loco |  |   |      |
| Spazio utilizzabile | +10 % di m ² utilizzabili in più (costruzione di pareti sottili) | +10 % di m ² utilizzabili in più (costruzione sottile, ma richiede un isolamento supplementare) | 100 (linea di base) |
| Numero di unità | 16 appartamenti | 15–16 appartamenti | 14 appartamenti |
| Costo | Indice 96: Più basso (meno materiale, costruzione più veloce) | Indice 110: Più alto (materiale + finitura) | Indice 100: Alto (manodopera + materiali) |

Costruire il valore attraverso la performance

| CARATTERIZZAZIONE | JELOVICA | CLT | MURATURA |
|---------------------------|--|---|--|
| Costruzione | Pannelli di parete prefabbricati con isolamento installato fuori sede. | Pannelli in legno massiccio tagliati con precisione fuori sede. | Costruito in loco con mattoni, malta e cemento. |
| Beneficio strutturale | Alto isolamento, efficiente dal punto di vista dei costi. | Stabile, preciso, estetico. | Massa termica durevole e pesante. |
| Velocità e rischio | Più veloce – montaggio a secco in settimane; basso rischio meteorologico. | Veloce – pannellabile, preciso. | Lento – lavori umidi, lunga stagionatura, elevato rischio di manodopera. |
| Peso | Più leggero – fondamenta minime. | 4–5 volte più leggero del calcestruzzo. | Più pesante – fondamenta profonde e costose. |
| Flessibilità del design | Alta – modulare, adattabile al design. | Moderato – i pannelli grandi limitano le opzioni. | Limitato – pareti portanti pesanti. |
| Prestazioni energetiche | Eccellente – isolamento ermetico e continuo, Pronta per la certificazione Passive House. | Buona – alcuni ponti termici nei giunti. | Moderata – è necessario un isolamento spesso per la conformità. |
| CO ₂ /Ambiente | Minimo – carbonio incorporato minimo, il legno immagazzina CO ₂ . | Basso – Stoccaggio di CO ₂ nel legno massiccio. | Il più alto – cemento/mattoni ad alta intensità energetica. |
| Fuoco | Eccellente – pannelli ignifughi e barriera antincendio. | Buono – la carbonizzazione protegge il nucleo. | Eccellente – non combustibile. |
| Acustica | Superiore – il sistema multistrato assorbe il suono. | Buono – i pannelli pesanti necessitano di strati aggiuntivi. | Eccellente – la massa densa smorza il suono. |
| Adattabilità | Alta – modulare, facile da estendere/aggiornare. | Bassa – pannelli difficili da modificare. | Molto bassa – struttura rigida e fissa. |
| Controllo qualità | Alto – precisione di fabbrica. | Medio – finitura del sito. | Basso – dipende dal tempo e dalla manodopera. |
| Rifiuti | Minimo – produzione controllata. | Moderato – scarti di rifilatura del sito. | Alto – detriti in loco. |
| Sismico | Superiore – leggero, flessibile, dissipa l'energia. | Buono – più leggero del cemento. | Scarsa – pesante, fragile, si rompe sotto sforzo. |

Sistema di costruzione di nuova generazione

Consentendo agli sviluppatori di costruire in modo più rapido, sicuro ed ecologico, in piena sintonia con gli standard ESG dell'UE in continua evoluzione.



Rivestimento in larice naturale

durata di oltre 50 anni,
manutenzione minima



Costruzioni di pareti sottili

+10 % di utilizzabilità in più
superficie del pavimento



Tetti piani

Pronto per l'integrazione di
pannelli solari e tetti verdi

La struttura prefabbricata in legno stabilisce un nuovo standard

Elevato comfort abitativo | Consegna più rapida | Valore sostenibile a lungo termine



Qualità di vita

Per i proprietari di casa/occupanti

Comfort ad alta efficienza energetica

L'isolamento superiore garantisce un consumo energetico molto basso e bollette più basse.

Clima interno salubre

Le pareti ermetiche ma traspiranti regolano l'umidità e garantiscono l'aria pulita.

Vita tranquilla

Il sistema di pareti multistrato blocca il suono per un ambiente interno tranquillo.



Progetto
Efficienza

Per gli sviluppatori

Accumulo più rapido

Produzione in fabbrica + assemblaggio rapido = occupazione e ROI anticipati.

Certezza del budget

I pannelli a prezzo fisso riducono al minimo i rischi in loco e i ritardi dovuti al tempo.

Adattamento di precisione

La precisione del CNC assicura una costruzione ermetica e priva di difetti.



Valore a
lungo
termine

Per gli investitori

Attività allineate all'ESG

La bassa impronta di carbonio e l'uso di energia soddisfano gli standard di sostenibilità dell'UE.

Premio di mercato

Le case certificate e sane hanno prezzi di vendita e di affitto più alti.

Flessibilità del design

Le finiture di facciata adattabili si adattano a qualsiasi stile o regolamento regionale.

Cinque prese di posizione strategiche

Con l'evoluzione dei sistemi edilizi, gli investitori si trovano di fronte a una scelta chiara tra velocità, sostenibilità e resilienza a lungo termine. Le soluzioni in legno – in particolare le strutture prefabbricate in legno – offrono oggi un allineamento superiore con i rendimenti finanziari e le esigenze ESG, mentre la muratura mantiene vantaggi selettivi ma comporta un rischio crescente di emissioni di carbonio e di normative.

| CRITERI | JELOVICA | CLT | MURATURE |
|--|--|--|--|
|  Velocità e rischio finanziario | Il sistema di costruzione più veloce; le tempistiche prevedibili riducono il rischio e migliorano il ROI. | Montaggio strutturale rapido, ma fase di finitura più lunga. | Più lento; vincola il capitale più a lungo e aumenta il rischio di costo. |
|  Conformità a e energia | Soddisfa facilmente gli standard Minergie, BENG e Passive House, grazie al rapporto ottimale tra isolamento e struttura. | Buon bilancio energetico, ma richiede isolamento supplementare. | Necessita di un isolamento esterno spesso; più alto costo e complessità. |
|  Proteggere il futuro e ESG | Minima quantità di CO ₂ incorporata; pienamente in linea con la tassonomia dell'UE e gli obiettivi ESG. | Il carbonio è inferiore a quello della muratura, ma un maggiore utilizzo di materiali. | Impronta di CO ₂ sempre più elevata penalizzata dalla normativa. |
|  Design e adattabilità | Modulare e flessibile; facile da espandere, rinnovare o aggiornare. | Sistema di pannelli rigidi con adattabilità limitata. | Difficile e costoso da modificare una volta costruito. |
|  Posizionamento sul mercato e valore dell'inquilino | Una vita sostenibile, sana e moderna attrae acquirenti e inquilini di alto livello. | Forte fascino estetico, limitata flessibilità del comfort. | Tradizionale, ma meno attraente per i moderni mercati focalizzati sul benessere. |

La struttura prefabbricata in legno offre il miglior equilibrio tra velocità, sostenibilità e adattabilità per l'edilizia moderna a livello di investimento.

Informazioni su Jelovica

Jelovica è il principale produttore sloveno di edifici prefabbricati in legno, che unisce oltre 120 anni di esperienza con una produzione all'avanguardia e autonoma dal punto di vista energetico, alimentata interamente da fonti rinnovabili.

Affidata in tutta Europa, Jelovica ha consegnato oltre 13.000 progetti che soddisfano i più alti standard di sostenibilità, precisione ingegneristica e design architettonico.



più di 13.000

Edifici

più di 80

Anni

25

Mercati

85

I dipendenti



| La nostra esperienza

oltre 80 anni di esperienza nell'edilizia in legno

oltre 40 anni di presenza sul mercato DACH come marchio di fiducia nel settore delle costruzioni

Pionieri negli edifici in legno sostenibili ed efficienti dal punto di vista energetico



| Le nostre capacità

oltre 50 edifici all'anno consegnati al mercato DACH

200 edifici/anno capacità di produzione

Certificato per soddisfare tutti i principali standard

| I nostri valori

produzione al 100 % autosufficiente dal punto di vista energetico, da fonti rinnovabili

Materiali naturali ad alte prestazioni

Impegno per l'edilizia a basse emissioni di carbonio e la circolarità

Precisione + flessibilità del design

Le nostre referenze B2B



Sežana, Slovenia; 2025



Argovia, Svizzera; 2024



Fellbach-Schmiden, Germania; 2020



Garmisch, Germania; 2021



Monaco, Germania; 2021



Argovia, Svizzera; 2025



Rakek, Slovenia; 2017



Bovec; Slovenia; 2013

I nostri riferimenti B2C



330 m², Slovenia; 2016



234 m², Slovenia; 2023



130 m², Slovenia; 2016



145 m², Slovenia; 2016



159 m², Slovenia; 2022



126 m², Slovenia; 2020



145 m², Slovenia; 2024



166 m², Slovenia; 2022

Quale problema risolviamo?

Conveniente senza compromessi

esecuzione di alta qualità a un prezzo competitivo

Consegna a servizio completo

dalla progettazione alla produzione e
all'assemblaggio in loco

Affidabilità comprovata

decenni di esperienza e una solida reputazione nel
mercato svizzero

Soluzioni architettoniche su misura

adattato completamente alla sua visione del design e
alle esigenze del progetto

Supporto della lingua locale

comunicazione fluente del progetto nella lingua locale



Sei interessato a costruire in modo più intelligente con Jelovica?

Desideri sperimentare di persona uno dei nostri progetti? Prenota una visita di riferimento o richiedi un pacchetto di informazioni tecniche al nostro team.

Jelovica hiše d.o.o.

Hrib 1
4205 Preddvor, Slovenia

Tel.: [+386 4 275 0324](tel:+38642750324)

E: info.hise@jelovica.si

Contattaci – parliamo la tua lingua



Visita un sito di riferimento su www.jelovica.com oppure invia una richiesta di informazioni a info.hise@jelovica.si.



Follow us for more project showcases, and behind-the-scenes insights:



Connect with our team and stay updated on industry news.



See our latest builds and architectural inspiration.



Join our community and discover more stories from the world of wooden architecture.



Prefab Wooden Houses / Windows

